

Filme de Polietileno esticável, utilizado para produtos paletizados, unitização, contenção ou proteção dos mesmos. Muito utilizado para transporte e armazenamento (substitui outros produtos como: cordas, lonas, plásticos de cobertura, fita de arquear e em alguns casos o Shrink).

CARACTERÍSTICAS

Proteção (umidade, sujeira e apresentação)
Contenção (inércia, deslocamento de cargas)
Unificação
Elasticidade
Resistência a ruptura
Memória elástica (retorna ao seu tamanho original depois de ser esticado)
Auto-adesividade

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

Manual
Máquinas Semiautomáticas
Máquinas Automáticas
Robôs
Envolvimento de quadro de bicicletas
Envolvimento de pés de mesas ou cadeiras tubulares
Embalagem de portas de madeira
Embalagens de ferramentas manuais
Embalagem de feno no campo
Envolvimento de volante de direção e alavanca de câmbio em oficinas mecânicas
Utilização de peças avulsas a serem cortadas

FORMATOS

(Largura)

100 mm (cortados)
150 mm (cortados)
250 mm (cortados)
300 mm (cortados)
400 mm
500 mm
750 mm
1000 mm

COR

Transparente

ESPESSURAS

De 10 μ até 80 μ

REGULARIDADE DE ESPESSURA

O filme STRETCH TIPO CAST, tem como uma de suas principais características a regularidade de espessura ao longo da bobina e entre bobinas de mesma especificação. Além disso, o filme STRETCH TIPO CAST, tem espessura confiável, ou seja, a espessura do filme deve ser aquela especificada pelo comprador (confiabilidade).

FACILIDADE DE APLICAÇÃO

É uma das grandes qualidades do Stretch, pois:

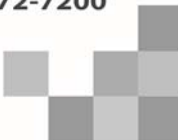
Não exige qualquer outro material para sua fixação, pois adere a si mesmo.

Pode ser aplicado manualmente com grande facilidade.

Pode ser aplicado em qualquer lugar, dentro ou fora da empresa.

UTILIZAÇÃO

O Stretch é utilizado para transformar em bloco único e seguro, diversos materiais que, de outra forma, seriam suscetíveis de se separarem ou caírem.



BOLETIM TÉCNICO – AUTOMÁTICO CAST

ATRIBUTOS	MÍNIMO	NOMINAL	MÁXIMO	MÉTODO
Largura (mm)	495	500	505	Trena
Espessura (mm)	0,023	0,025	0,027	Especímetro (Micrômetro)
Contração DM %	-	-	-	Método Glicerina
Contração DT %	-	-	-	Método Glicerina
Densidade (g/cm ³)	0,916	0,920	0,925	ASTM - D - 1505
Cof	-	-	-	Método ASTM - D - 1894
Peso das Bobinas (kg)	9,500	10,000	10,500	Balança
Tubeletes diâmetro interno (mm)	75	76	77	Paquímetro
Tubelete (mm)	13	15	17	Paquímetro
Formula	Stretch			
Tubeletes (TIPO)	Papelão			
Estática	Isenta com Aditivos			
Cor do filme	Natural (transparente)			
Expedição	Boninas paletizadas e envolvidas com stretch			

Precauções de Uso - Segurança / Condições de Estocagem

Estocar o produto em local arejado e fresco isenta de pragas e produtos químicos.



BOLETIM TÉCNICO – MANUAL CAST

ATRIBUTOS	MÍNIMO	NOMINAL	MÁXIMO	MÉTODO
Largura (mm)	495	500	505	Trena
Espessura (mm)	0,023	0,025	0,027	Especímetro (Micrômetro)
Contração DM %	-	-	-	Método Glicerina
Contração DT %	-	-	-	Método Glicerina
Densidade (g/cm ³)	0,916	0,920	0,925	ASTM - D - 1505
Cof	-	-	-	Método ASTM - D - 1894
Peso das Bobinas (kg)	3,500	4,000	4,500	Balança
Tubeletes diâmetro interno (mm)	75	76	77	Paquímetro
Tubelete (mm)	13	15	17	Paquímetro
Formula	Stretch			
Tubeletes (TIPO)	Papelão			
Estática	Isenta com Aditivos			
Cor do filme	Natural (transparente)			
Expedição	Boninas paletizadas e envolvidas com stretch			

Precauções de Uso - Segurança / Condições de Estocagem

Estocar o produto em local arejado e fresco isenta de pragas e produtos químicos.

