

A Manta Magnética é produzida por processo de calandragem de uma massa composta por ferrita magnética, isenta de chumbo, a base de bário ou estrôncio e polímeros atóxicos e sem plastificantes, que asseguram estabilidade dimensional e resistência química em sua utilização. Seu magnetismo é permanente, sendo em apenas uma superfície. É formado por polos magnéticos paralelos ao comprimento da manta que oferecem a máxima atração entre o magneto e a superfície aonde ele será afixado.

Em função do tipo de aplicação, pode ser necessária a utilização de produtos com maior poder de magnetização.

Quanto ao acabamento superficial, ela pode ser do tipo natural (sem acabamento), adesivada (com adesivo e liner protetor) ou vinílica (com vinil branco).



CARACTERÍSTICAS

Isenta de chumbo
Magnetismo é permanente
Máxima atração entre o magneto
Estabilidade dimensional
Resistência química

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

Sinalização magnética veicular
Quadros de display
Decoração
Etiquetas organizadoras para arquivos
Brinquedos/jogos
Brindes
Produtos promocionais
Publicidade
Cartões de visita magnéticos
Porta-retratos magnéticos
E até onde sua imaginação permitir



FORMATOS

Bobinas

Espessuras: 0,30 mm
0,40 mm
0,80 mm

Metragens: 20 m
25 m
60 m
75 m

TIPOS

Manta Magnética Natural

Sem revestimento.

Manta Magnética Adesivada

Com uma camada de cola protegida por um liner na superfície não magnetizada.

Manta Magnética Vinílica

Com revestimento em vinil branco na superfície não magnetizada.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

| Produto | Especificações | | | | | |
|-----------------------------|----------------|---------------|-------------------------|--|------------------------|------------------|
| | Espessura (mm) | Largura (mm)* | Tamanhos de rolos (m)** | Atração Magnética (g/cm ²) | Acabamento | Densidade (Kg/m) |
| Natural Ferflex 0,30 mm | 0,30 ± 0,03 | 620 | 25, 75, 125, 525 | 13,3 ± 0,5 | Não revestida | 0,73 |
| Adesivada Ferflex 0,30 mm | 0,30 ± 0,03 | 620 | 25, 75, 125 | 13,3 ± 0,5 | Adesivo a base de água | 0,74 |
| Vinílica Ferflex 0,30 mm*** | 0,30 ± 0,03 | 620 | 25 | 13,3 ± 0,5 | Vinil branco fosco | 0,74 |
| Natural Ferflex 0,40 mm | 0,40 ± 0,03 | 620 | 20, 60, 100, 400 | 15,5 ± 0,5 | Não revestida | 0,92 |
| Adesivada Ferflex 0,40 mm | 0,40 ± 0,03 | 620 | 20, 60, 100 | 15,5 ± 0,5 | Adesivo a base de água | 0,93 |
| Vinílica Ferflex 0,40 mm*** | 0,40 ± 0,03 | 620 | 20 | 15,5 ± 0,5 | Vinil branco fosco | 0,93 |
| Natural Ferflex 0,80 mm | 0,80 ± 0,03 | 620 | 20, 200 | 25,0 ± 0,5 | Não revestida | 1,64 |
| Adesivada Ferflex 0,80 mm | 0,80 ± 0,03 | 620 | 20 | 25,0 ± 0,5 | Adesivo a base de água | 1,65 |
| Vinílica Ferflex 0,80 mm*** | 0,80 ± 0,03 | 620 | 20 | 25,0 ± 0,5 | Vinil branco fosco | 1,65 |

* Outras larguras disponíveis sob encomenda.

** Tamanhos de rolos especiais sob encomenda.

*** Outras opções de cores sob encomenda.

OBS: As especificações podem sofrer alterações sem aviso prévio.

COMO ARMAZENAR?

Estocar a manta em local limpo, isento de umidade e em temperatura contida na faixa de -20°C e 45°C;
Guardar a manta enrolada para evitar o aparecimento de manchas ou acúmulo de pó;
Evitar apoiar os rolos diretamente sobre a superfície. Para isso, utilizar os mancais da embalagem como apoio;
Empilhar a manta que já foi cortada em superfície plana, evitando colocar objetos no topo que possam danificá-la;
Evitar empilhar com os lados magnetizados virados um de frente para o outro;
Estocar a Manta Magnética adesivada ou com Vinil por um período máximo de seis meses. Os adesivos perdem o poder de fixação com o tempo e, em temperaturas elevadas, o processo é acelerado.
O vinil pode amarelar-se com o tempo e perder suas propriedades.

COMO UTILIZAR?

Se possível, fixar em superfície metálica lisa, plana ou suavemente curva;
Evitar a utilização em superfícies metálicas horizontais expostas diretamente à luz solar;
O uso prolongado em superfícies frequentemente expostas à luz solar pode resultar em manchas irregulares na superfície, pois a área coberta pela Manta Magnética está protegida dos raios ultravioletas;
Evitar o uso em superfícies metálicas repintadas e recém-pintadas (pinturas feitas com menos de 90 dias);
Certificar-se de que o magneto encontra-se inteiramente em contato com a superfície metálica;
Caso necessite remover o magneto da superfície metálica, puxe-o invés de arrastá-lo, evitando deformações;
Fazer um teste de compatibilidade da tinta, solvente ou cola, antes de sua aplicação na Manta Magnética;
Para melhor fixação do papel na manta adesivada, aplicar uma pequena pressão e esperar em torno de 24 horas para a cura total da cola;
Evitar a ingestão do produto;
Evitar o contato direto da manta com alimentos.

PREPARANDO AS MANTAS E AS SUPERFÍCIES RECEPTORAS

Certificar-se primeiramente de que todas as pinturas, coberturas e ceras onde a Manta Magnética será afixada estejam secas (tempo aproximado de secagem: pintura – 90 dias, cobertura – 60 dias, cera – 2 dias);
Limpar o magneto e a superfície metálica com detergente neutro, secando com um pano macio ou deixando secar naturalmente.

LIMPEZA DA MANTA MAGNÉTICA E PROTEÇÃO DA SUPERFÍCIE DA APLICAÇÃO

Para proteção contra umidade e sujeira acumulados entre a Manta Magnética e a superfície metálica, remover o magneto em intervalos regulares, não superiores a 5 dias. Limpar o magneto e a superfície metálica com detergente neutro, secando com um pano macio ou deixando secar naturalmente.

NOTA

Este Boletim Técnico poderá ser alterado sem aviso prévio.