

O PVC expandido tem excelente acabamento superficial, proporcionando um excelente resultado em todos os tipos de processo produtivo para comunicação visual interna e externa, seja serigrafia (silkscreen), aplicação de vinil adesivo ou imagens gráficas digitais. A estrutura uniforme de células fechadas dá ao PVC Expandido uma combinação ideal de robustez e durabilidade, resultando em excelente resistência ao impacto e à riscos. Deve-se ressaltar que o PVC Expandido tem aproximadamente a metade do peso da chapa de PVC rígida, sendo ideal para uso em feiras de negócios, stands, displays, etc. É um produto muito fácil para trabalhar, podendo ser cortado ou rebitado com ferramentas comuns. Seu baixo peso ainda proporciona o benefício de redução de custo com fixadores mecânicos.

CARACTERÍSTICAS

Ideal para impressão
Baixa absorção de umidade
Baixa inflamabilidade
Baixo peso, facilitando o transporte e o manuseio
Boa propriedade mecânica
Excelente para uso em silk, impressão digital e cartografia
Excelente acabamento superficial
Fácil processamento
Facilmente usinada
Menor transmissão de calor
Protetor termo acústico
Retardante à chamas
Resistência à luz e intempéries, adequando-se também para aplicações externas
Texturizadas em ambos os lados
Termo moldável

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

Decoração
Displays móveis
Feiras de negócios (stands)
Laminação fotográfica
Mobília para lojas
Montagem de fotos
Placas de comunicação visual
Pontos de vendas
Vedação de portas, janelas e cortinas

FORMATO

Chapas

COR

Branco

ESPESSURAS


2 a 12 mm

MEDIDAS


2,05 x 3,05 m

1,00 x 2,00 m

MOLDAGEM, TERMOFORMAGEM (VACCUM FORMING) E SOLDAGEM



Por ser da família dos termoplásticos o PVC expandido pode ser moldado à partir de uma temperatura de 130°C e termoformado, seja por moldes "machos" ou "fêmeas", em temperatura aproximada de 170°C. No que se refere a soldagem esta poderá ser feita com varetas para solda em PVC rígido com a ajuda de um maçarico de ar quente. É aconselhável que ao fazer a solda "topo" entre duas chapas, ambas deverão estar com chanfro de aproximadamente 60 à 70°C. Para mais detalhes, queira consultar nosso departamento técnico.



BOLETIM TÉCNICO

Examination project	Unit	Examination result
Density	g/cm ³	0.5-0.6
Tensile Strength	MPa	12-25
Bending Intensity	MPa	12-18
Bending elasticity Modulus	MPa	800-900
Compressive strength (range of elasticity)	N/MM ²	60-80
Impacting Intensity	KJ/m ²	8-15
Breakage Elongation	%	15-20
Shore hardness D.	DPH	>50
Water Absorption	%	≤1.5
Vicat Softening Point	°C	73-76
Fire Resistance		Self-Extinguishing less than 5 seconds

NOTA

Este Boletim Técnico poderá ser alterado sem aviso prévio.