

O PVC expandido tem excelente acabamento superficial, proporcionando um excelente resultado em todos os tipos de processo produtivo para comunicação visual interna e externa, seja serigrafia (silkscreen), aplicação de vinil adesivo ou imagens gráficas digitais. A estrutura uniforme de células fechadas dão ao PVC Expandido uma combinação ideal de robustez e durabilidade, resultando em excelente resistência ao impacto e à riscos. Deve-se ressaltar que o PVC Expandido tem aproximadamente a metade do peso da chapa de PVC rígida, sendo ideal para uso em feiras de negócios, stands, displays, etc. É um produto muito fácil para trabalhar, podendo ser cortado ou rebitado com ferramentas comuns. Seu baixo peso ainda proporciona o benefício de redução de custo com fixadores mecânicos.

CARACTERÍSTICAS

Ideal para impressão
Baixa absorção de umidade
Baixa inflamabilidade
Baixo peso, facilitando o transporte e o manuseio
Boa propriedade mecânica
Excelente para uso em silk, impressão digital e cartografia
Excelente acabamento superficial
Fácil processamento
Facilmente usinada
Menor transmissão de calor
Protetor termo acústico
Retardante à chamas
Resistência à luz e intempéries, adequando-se também para aplicações externas
Texturizadas em ambos os lados
Termo moldável

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

Decoração
Displays móveis
Feiras de negócios (stands)
Laminação fotográfica
Mobília para lojas
Montagem de fotos
Placas de comunicação visual
Pontos de vendas
Vedação de portas, janelas e cortinas

FORMATOS

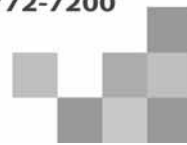
Chapas

CORES

Amarelo	Cinza
Branco	Verde

MOLDAGEM, TERMOFORMAGEM (VACCUM FORMING) E SOLDAGEM

Por ser da família dos termoplásticos o PVC expandido pode ser moldado à partir de uma temperatura de 130°C e termoformado, seja por moldes "machos" ou "fêmeas", em temperatura aproximada de 170°C. No que se refere a soldagem esta poderá ser feita com varetas para solda em PVC rígido com a ajuda de um maçarico de ar quente. É aconselhável que ao fazer a solda "topo" entre duas chapas, ambas deverão estar com chanfro de aproximadamente 60 à 70°C. Para mais detalhes, queira consultar nosso departamento técnico.



BOLETIM TÉCNICO

Property	Standard	Test Method	Unit	Trovitex [®] white
Mechanical Properties				
Density	ISO 1183 (DIN 53479)	----	g/cm ³	0,50 - 0,55
Tensile stress	DIN EN ISO 527	----	N/mm ²	10
Elongation at break	DIN EN ISO 527	----	%	15
Modulus of elasticity	ISO 178 (DIN 53 457)	----	N/mm ²	≈ 700
Flexural strength	DIN ISO 178	----	N/mm ²	15
Compression stress	DIN ISO 2039	5/10% compression	N/mm ²	- / 4
Impact strength	DIN EN ISO 179 (DIN 53 453)	----	kJ/m ²	15
Ball-pressure hardness	ISO 2039 (DIN 53 456)	----	N/mm ²	≈ 8
Shore hardness D	DIN 53 505	----	----	≈ 50
Thermal Properties				
Vicat softening temperature	DIN EN ISO 306	Method A 50	°C	70
Coefficient of linear expansion	DIN 53 752	20 to 60°C	K ⁻¹	≈ 66 · 10 ⁻⁶
Heat transfer coefficient (K-Value)	DIN 4108, parte 5	----	----	----
Thermal conductivity at 20°C	DIN 52 616	----	W/(m.k)	0,059
Electrical Properties				
Surface resistivity	DIN IEC 60093 VDE 0303-30	----	Ω	> 10 ¹²
Others Properties				
Water absorption	DIN 53 459/ ISO 62	7 days at 23°C	%	≤ 1
Temperature range for application	----	Classification	----	0 to 55°C
Weather stability classification	DIN 53387, dosing 0,8 MJ/cm ²	DIN 54001 gray-scale (5-1)		position 4-3
Physiological indifference	----	----	----	no
Fire behaviour	DIN 4102 (D)	----	3 to 6 mm	B1

OBS: Os dados neste documento são para referência de consulta apenas para cada aplicação específica. São necessários testes individuais para determinação das suas efetivas características e propriedades. Certificamos que trata-se de produtos, conforme descrito em nossa nota fiscal, obedecendo as normas técnicas de produção de acordo com o nosso fornecedor.

NOTA

Este Boletim Técnico poderá ser alterado sem aviso prévio.