

O PVC expandido tem excelente acabamento superficial, proporcionando um excelente resultado em todos os tipos de processo produtivo para comunicação visual interna e externa, seja serigrafia (silkscreen), aplicação de vinil adesivo ou imagens gráficas digitais. A estrutura uniforme de células fechadas dão ao PVC Expandido uma combinação ideal de robustez e durabilidade, resultando em excelente resistência ao impacto e à riscos. Deve-se ressaltar que o PVC Expandido tem aproximadamente a metade do peso da chapa de PVC rígida, sendo ideal para uso em feiras de negócios, stands, displays, etc. É um produto muito fácil para trabalhar, podendo ser cortado ou rebitado com ferramentas comuns. Seu baixo peso ainda proporciona o benefício de redução de custo com fixadores mecânicos.

### CARACTERÍSTICAS

Ideal para impressão  
Baixa absorção de umidade  
Baixa inflamabilidade  
Baixo peso, facilitando o transporte e o manuseio  
Boa propriedade mecânica  
Excelente para uso em silk, impressão digital e cartografia  
Excelente acabamento superficial  
Fácil processamento  
Facilmente usinada  
Menor transmissão de calor  
Protetor termo acústico  
Retardante à chamas  
Resistência à luz e intempéries, adequando-se também para aplicações externas  
Texturizadas em ambos os lados  
Termo moldável

### PRINCIPAIS APLICAÇÕES

Decoração  
Displays móveis  
Feiras de negócios (stands)  
Laminação fotográfica  
Mobília para lojas  
Montagem de fotos  
Placas de comunicação visual  
Pontos de vendas  
Vedação de portas, janelas e cortinas

### FORMATOS

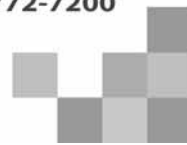
Chapas

### CORES

Azul          Preto  
Branco       Vermelho

### MOLDAGEM, TERMOFORMAGEM (VACCUM FORMING) E SOLDAGEM

Por ser da família dos termoplásticos o PVC expandido pode ser moldado à partir de uma temperatura de 130°C e termoformado, seja por moldes "machos" ou "fêmeas", em temperatura aproximada de 170°C. No que se refere a soldagem esta poderá ser feita com varetas para solda em PVC rígido com a ajuda de um maçarico de ar quente. É aconselhável que ao fazer a solda "topo" entre duas chapas, ambas deverão estar com chanfro de aproximadamente 60 à 70°C. Para mais detalhes, queira consultar nosso departamento técnico.



## BOLETIM TÉCNICO

### COLOR

Folha de dados – atualização	22.11.2012
Densidade, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183	0,600
Tensão de estiragem, MPa, DIN EN ISO 527	16
Dilatação sob a tensão de estiragem, %, DIN EN ISO 527	3
Módulo e tensão, MPa, DIN EN ISO 527	1000
Módulo e flexão, MPa, DIN EN ISO 178	1400
Resistência ao impacto, KJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179	12
Dureza Shore D (15 s), DIN EN ISO 868	49
Coefficiente médio de dilatação térmica, K- 1, DIN 53752	$0,7 \times 10^{-4}$
Comportamento face ao fogo DIN 4102	DIN 4102 B2 inflamabilidade normal (Autoavaliação sem certificado de teste)
Resistência da superfície, Ohm, DIN IEC 60093	$>10^{15}$
Gama de temperatura, °C	0 até +60
Inocuidade fisiológica, BfR	não
Inocuidade fisiológica, EU	não
Inocuidade fisiológica, FDA	não

**OBS:** Os dados são orientativos e podem variar em função do processo de tratamento e da produção de amostras. Em geral, trata-se de valores médios de medições em placas extrudidas de 4mm. Exclusivamente no caso das placas produzidas por moldagem por compressão, em geral trata-se de medições realizadas em placas com 20 mm de espessura. Poderão surgir divergências, caso não se disponha de placas com estas espessuras. No caso das placas revestidas, os parâmetros técnicos referem-se às placas básicas sem revestimento. Os dados não podem ser transferidos sem mais para os elementos mecanizados. O utilizador ou operário deve comprovar a adequação dos materiais para cada utilização em concreto. Os parâmetros técnicos são apenas uma ajuda para o planejamento. Em especial, não constituem uma garantia de qualquer característica.

## BOLETIM TÉCNICO

### ULTRALIGHT

Folha de dados - atualização	22.11.2012
Densidade, g/cm <sup>3</sup> , DIN EN ISO 1183	0,460
Tensão de estiragem, MPa, DIN EN ISO 527	15
Dilatação sob a tensão de estiragem, %, DIN EN ISO 527	3
Módulo E tensão, MPa, DIN EN ISO 527	600
Módulo E flexão, MPa, DIN EN ISO 178	930
Resistência ao impacto, KJ/m <sup>2</sup> , DIN EN ISO 179	12
Dureza Shore D (15 s), DIN EN ISO 868	40
Coefficiente médio de dilatação térmica, K-1, DIN 53752	0,7 × 10 <sup>-4</sup>
Comportamento face ao fogo DIN 4102	DIN 4102 B2 inflamabilidade normal (Auto avaliação sem certificado de teste)
Resistência da superfície, Ohm, DIN IEC 60093	>10 <sup>15</sup>
Gama de temperatura, °C	0 até +60
Inocuidade fisiológica, BfR	não
Inocuidade fisiológica, EU	não
Inocuidade fisiológica, FDA	não

**OBS:** Os dados são orientativos e podem variar em função do processo de tratamento e da produção de amostras. Em geral, trata-se de valores médios de medições em placas extrudidas de 4 mm.

Exclusivamente no caso das placas produzidas por moldagem por compressão, em geral trata-se de medições realizadas em placas com 20 mm de espessura. Poderão surgir divergências, caso não se disponha de placas com estas espessuras. No caso das placas revestidas, os parâmetros técnicos referem-se às placas básicas sem revestimento. Os dados não podem ser transferidos sem mais para os elementos mecanizados. O utilizador ou operário deve comprovar a adequação dos materiais para cada utilização em concreto. Os parâmetros técnicos são apenas uma ajuda para o planeamento. Em especial, não constituem uma garantia de qualquer característica.

### NOTA

Este Boletim Técnico poderá ser alterado sem aviso prévio.