

O PVC Rígido tem alta resistência à choques e quedas, tem baixa sensibilidade à fissuração sob tensão, baixíssima permeabilidade à gases (aliás, a mais baixa entre os termoplásticos usuais) e baixa permeabilidade à vapor d'água, é extremamente impermeável à odores e aromas, ótima estabilidade à numerosos produtos químicos e além disso proporciona grande facilidade de impressão podendo inclusive ser metalizado e termoformado.

CARACTERÍSTICAS

Alta rigidez e força em comparação com outros termoplásticos
Força de impacto normal
Alta resistência química
Boas propriedades adesivas
Pode ser formado por vacuum
Pode ser soldado e termoformado
Boa estabilidade dimensional
Resistente à chamas, comportamento de fogo na Classe DIN 4101-B1 (espessura de 1 à 4mm)
Baixa absorção de umidade
Fácil processamento

PRINCIPAIS APLICAÇÕES

Indústrias Automobilísticas e Alimentícias
Comunicação Visual
Elementos de Vedação
Porcas e parafusos
Flanges, buchas e buchas de redução
Construção civil

FORMATOS

Chapas

MANUSEIO

O material deverá ser transportado ao abrigo do sol, chuva e outras intempéries, cuja temperatura de exposição não deverá ultrapassar a 50°C.

Evitar batidas, principalmente em partes pontiagudas, evitando-se assim o amassamento e furos no produto.

PRESERVAÇÃO

Em caso de pequenas rupturas de embalagem, fechá-las com fita adesiva, evitando assim e contaminação por insetos, poeira ou outras contaminantes.

Temperatura ideal para armazenagem: 18°C à 22°C.

Manter os produtos sempre estocados em local coberto, seco e limpo.

Utilizar o material em no máximo 5 anos da data de fabricação.

BOLETIM TÉCNICO

Testing content	Unit	Technical	Result	Judgement
Appearance	/		OK	OK
Density	g/cm ³	1.30~1.50	1,45	OK
Compressive Strength	Mpa	≥52.0	52,0	OK
Flexural Strength	Kl/m ²	≥5.0	9,6	OK
Vicat Softening point	°C	≥80.0	82,0	OK
Longitudinal Heating changes %	/	- 5.0~ + 5.0	3,1	OK
Horizontal Heating changes %	/	- 3.0~ + 3.0	1,2	OK
Shao Hardness D TYPE	/		85-90	ok
Anti-Corrosion: 35% Hydrochloric acid	g/m ²	- 2.0~ + 2.0	0,6	OK
Anti-Corrosion: 30% Sulfric Acid	g/m ²	- 1.0~ + 1.0	0,4	OK
Anti-Corrosion: 40% Nitric Aci	g/m ²	- 1.0~ + 1.0	0,9	OK
Anti-Corrosion: 40% Sodium Hydroxide	g/m ²	- 1.0~ + 1.0	0,4	OK

Nota:

Este boletim técnico poderá ser alterado sem aviso prévio.