

Filme de Polietileno esticável, utilizado para produtos paletizados, unitização, contenção ou proteção dos mesmos. Muito utilizado para transporte e armazenamento (substitui outros produtos como: cordas, lonas, plásticos de cobertura, fita de arquear e em alguns casos o Shrink).

### CARACTERÍSTICAS

Proteção (umidade, sujeira e apresentação)  
Contenção (inércia, deslocamento de cargas)  
Unificação  
Elasticidade  
Resistência a ruptura  
Memória elástica (retorna ao seu tamanho original depois de ser esticado)  
Auto-adesividade

### PRINCIPAIS APLICAÇÕES

Manual  
Máquinas Semiautomáticas  
Máquinas Automáticas  
Robôs  
Envolvimento de quadro de bicicletas  
Envolvimento de pés de mesas ou cadeiras tubulares  
Embalagem de portas de madeira  
Embalagens de ferramentas manuais  
Embalagem de feno no campo  
Envolvimento de volante de direção e alavanca de câmbio em oficinas mecânicas  
Utilização de peças avulsas a serem cortadas

### FORMATOS

#### (Largura)

100 mm (cortados)  
150 mm (cortados)  
250 mm (cortados)  
300 mm (cortados)  
400 mm  
500 mm  
750 mm  
1000 mm

### COR

Transparente

### ESPESSURAS

De 10 $\mu$  até 80 $\mu$

### REGULARIDADE DE ESPESSURA

O filme STRETCH TIPO CAST, tem como uma de suas principais características a regularidade de espessura ao longo da bobina e entre bobinas de mesma especificação. Além disso, o filme STRETCH TIPO CAST, tem espessura confiável, ou seja, a espessura do filme deve ser aquela especificada pelo comprador (confiabilidade).

## FACILIDADE DE APLICAÇÃO

É uma das grandes qualidades do Stretch, pois:

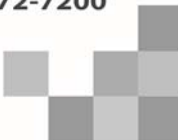
Não exige qualquer outro material para sua fixação, pois adere a si mesmo.

Pode ser aplicado manualmente com grande facilidade.

Pode ser aplicado em qualquer lugar, dentro ou fora da empresa.

## UTILIZAÇÃO

O Stretch é utilizado para transformar em bloco único e seguro, diversos materiais que, de outra forma, seriam suscetíveis de se separarem ou caírem.



### BOLETIM TÉCNICO – AUTOMÁTICO CAST

ATRIBUTOS	MÍNIMO	NOMINAL	MÁXIMO	MÉTODO
Largura (mm)	495	500	505	Trena
Espessura (mm)	0,023	0,025	0,027	Especímetro (Micrômetro)
Contração DM %	-	-	-	Método Glicerina
Contração DT %	-	-	-	Método Glicerina
Densidade (g/cm <sup>3</sup> )	0,916	0,920	0,925	ASTM - D - 1505
Cof	-	-	-	Método ASTM - D - 1894
Peso das Bobinas (kg)	9,500	10,000	10,500	Balança
Tubeletes diâmetro interno (mm)	75	76	77	Paquímetro
Tubelete (mm)	13	15	17	Paquímetro
Formula	Stretch			
Tubeletes (TIPO)	Papelão			
Estática	Isenta com Aditivos			
Cor do filme	Natural (transparente)			
Expedição	Boninas paletizadas e envolvidas com stretch			

#### Precauções de Uso - Segurança / Condições de Estocagem

Estocar o produto em local arejado e fresco isenta de pragas e produtos químicos.



### BOLETIM TÉCNICO – MANUAL CAST

ATRIBUTOS	MÍNIMO	NOMINAL	MÁXIMO	MÉTODO
Largura (mm)	495	500	505	Trena
Espessura (mm)	0,023	0,025	0,027	Especímetro (Micrômetro)
Contração DM %	-	-	-	Método Glicerina
Contração DT %	-	-	-	Método Glicerina
Densidade (g/cm <sup>3</sup> )	0,916	0,920	0,925	ASTM - D - 1505
Cof	-	-	-	Método ASTM - D - 1894
Peso das Bobinas (kg)	3,500	4,000	4,500	Balança
Tubeletes diâmetro interno (mm)	75	76	77	Paquímetro
Tubelete (mm)	13	15	17	Paquímetro
Formula	Stretch			
Tubeletes (TIPO)	Papelão			
Estática	Isenta com Aditivos			
Cor do filme	Natural (transparente)			
Expedição	Boninas paletizadas e envolvidas com stretch			

#### Precauções de Uso - Segurança / Condições de Estocagem

Estocar o produto em local arejado e fresco isenta de pragas e produtos químicos.

